

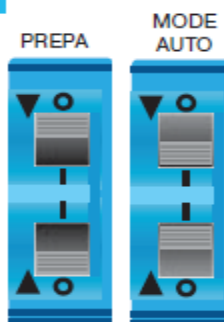
REGLAGE DES FINS DE COURSES

PR+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

ÉTAPE 1 > Préparation des moteurs

Mettez les boutons sur **0**
et donnez un ordre de commande

PUIS Si mode auto (verrous ET
butées),
mettez les boutons simultanément
sur **1**



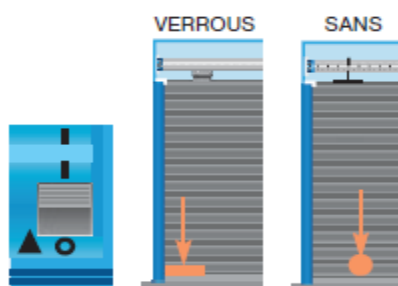
ÉTAPE 2 > Réglage du point bas

Avec verrous

Faites une descente, le
moteur s'arrête seul

Attaches souples

Amenez votre volet à la
position basse souhaitée,
puis validez **0** à **1**



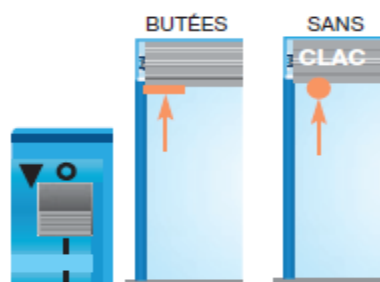
ÉTAPE 3 > Réglage du point haut

Avec butées

Faites une montée, le moteur
s'arrête seul

Sans butées

Amenez votre volet à la
position haute souhaitée,
puis validez **0** à **1**



Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au
point haut et 3 fois au point bas

- Faire descendre votre volet d'environ un mètre si possible.
- Enlever la sous-face de votre volet pour accéder au moteur.
- Puis suivre la procédure ci-dessus. Placer les boutons sur « 0 » et faire fonctionner le volet quelques seconde puis se replacer sur « 1 ».
- Une fois la mémoire effacée, programmer les fins de courses en suivant les étapes 2 et 3 (avec butées). Les étapes 2 et 3 doivent être faites 3 fois.