



CHERUBINI
tocco italiano dal 1947

Plug & Play Plus

NOTA 1 : Moteur vierge = départ différé de 0,5 sec. / arrêt bref / 2° départ.

NOTA 2 : Si vous utilisez un inter STABLE, entre chaque commande repassez par le STOP.

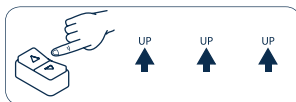
1 **MODE AUTOMATIQUE :** (verrous et butées de lame finale : OBLIGATOIRES)

Réaliser 2 cycles complets (2 montées et 2 descentes).

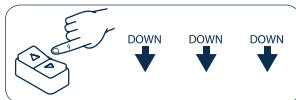
ATTENTION : sur chantier, s'il y a une recoupe des coulisses égale ou supérieure à une lame, veillez à enlever la (les) lame(s) pour que les verrous ou attaches rigides travaillent dans des conditions conformes aux préconisations du fabricant.

2 **MODE MANUEL :** (verrous et butées de lames finales : FACULTATIFS) POSITIONNER LE VOLET SUR LE FIN DE COURSE CHOISI.

RÉGLAGE FIN DE COURSE HAUT
(1 sec. maxi entre chaque ordre)



RÉGLAGE FIN DE COURSE BAS
(1 sec. maxi entre chaque ordre)

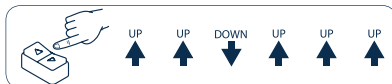


UP = MONTER / DOWN = DESCENDRE

ANNULATION D'UN FIN DE COURSE :

Toujours se positionner sur le fin de course à annuler.

ANNULATION
FIN DE COURSE
HAUT



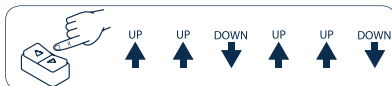
ANNULATION
FIN DE COURSE
BAS



ANNULATION TOTALE DES FINS DE COURSE :

Toujours se positionner sur 1 des fins de course.

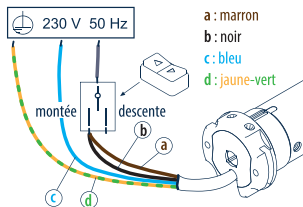
DEPUIS LE FIN
DE COURSE
HAUT



DEPUIS LE FIN
DE COURSE
BAS



ou :



a : marron
b : noir
c : bleu
d : jaune-vert

- 1 - Couper l'alimentation.
- 2 - Noir et marron sur même plot inter (ex : montée).
- 3 - Alimenter et presser la touche montée mini. 3 sec.
- 4 - Couper l'alimentation et recabler l'inter normalement.

CHERUBINI
tocco italiano dal 1947

www.cherubini.fr